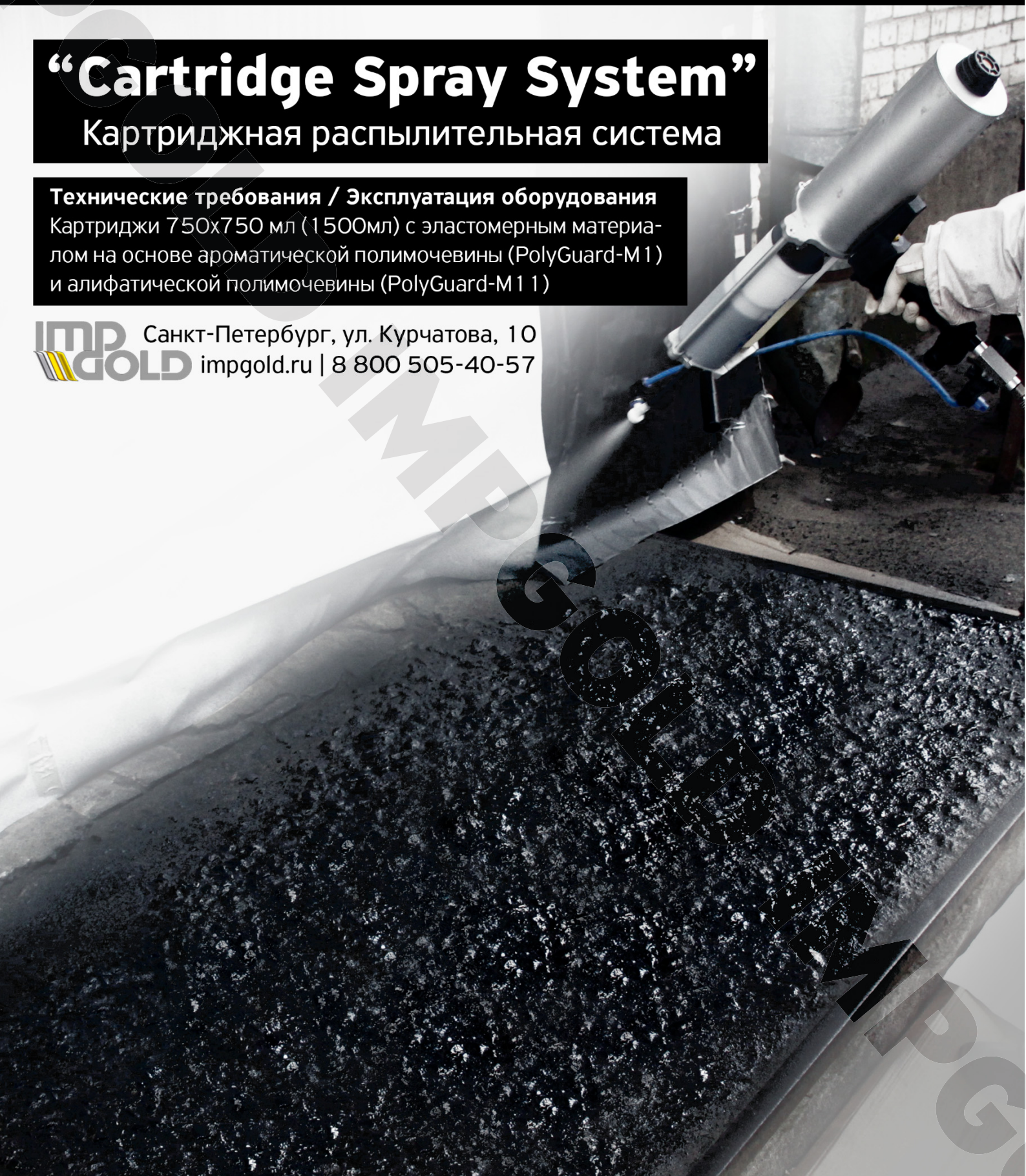


“Cartridge Spray System”

Картриджная распылительная система

Технические требования / Эксплуатация оборудования
Картриджи 750x750 мл (1500мл) с эластомерным материалом на основе ароматической полимочевины (PolyGuard-M1) и алифатической полимочевины (PolyGuard-M11)

IMP GOLD Санкт-Петербург, ул. Курчатова, 10
impgold.ru | 8 800 505-40-57



“Cartridge Spray System”

Картриджная распылительная система

Технические требования / Эксплуатация оборудования

Картриджи 750x750 мл (1500мл) с эластомерным материалом на основе ароматической полимочевины (PolyGuard-M1) и алифатической полимочевины (PolyGuard-M1 1).

Содержание

Подготовка картриджа.....	3
Подготовка распылительного оборудования	3
Установка картриджа в распылительное оборудование	5
Проведение распыления и нанесение эластомерного покрытия	6
Причины прекращения подачи эластомерного материала	9
Обслуживание и эксплуатация оборудования	10
Периодичность обслуживания оборудования	10

Подготовка картриджа

Картриджи 750x750мл (1500мл) с эластомерным материалом, на основе ароматической PolyGuard-M1 или алифатической полимочевины PolyGuard-M11, рекомендуется хранить в сухом теплом месте при температуре 20-25 °С. Распыление эластомерного материала рекомендуется проводить при температуре 20-40 °С. Перед распылением эластомерного покрытия, необходимо нагреть содержимое картриджа до температуры 28-40 °С. Для этого, можно выдержать картридж с эластомерным материалом рядом с батареей отопления в течении суток или поместить картридж в теплую воду, нагретую до температуры 45-55 °С и выдержать там в течение 4-5 часов.

Внимание! Во избежание деформации и потери герметичности пластикового корпуса картриджа, не допускайте нагрева картриджа, выше 60 °С.

Перед распылением эластомерного материала, тщательно взболтайте содержимое картриджа, по крайней мере, в течении 15-20 сек. При неиспользовании картриджей в течении длительного времени (более 3 месяцев), красящий пигмент может быть более концентрированным в нижней части картриджа, поэтому для получения однородной окраски эластомерного покрытия, требуется более длительное взбалтывание картриджа перед распылением, по крайней мере в течении 2-3 мин.



Подготовка распылительного оборудования



С помощью быстроръемного соединения ('мама'), установленном на воздушном шланге и соединенным с источником сжатого воздуха (компрессором), обеспечьте подсоединение с быстроръемным соединением ('папа'), установленном на металлическом тройнике-распределителе, соединенным, через блок 'манометр - регулятор давления', с картриджной распылительной системой.

После этого, с помощью регулятора давления, вкрученного вместе с манометром в рукоятку картриджного распылительного оборудования, установите давление воздуха в пневматической системе, в пределах 75-80 psi (0.50-0.55 МПа).



После этого, поверните запорный краник синего цвета в положение 'открыто', после чего, возьмитесь за рукоятку картриджной распылительной системы и нажмите на 'триггер' (при этом, поршни оборудования должны переместиться вперед). Далее, с помощью регулятора давления, вкрученного в металлический тройник-распределитель (продолжая держать 'триггер' нажатым), уменьшите рабочее давление воздуха до отметки 40-45 psi (0.28-0.32 МПа).

Далее, с помощью регулятора давления, вкрученного в металлический тройник-распределитель (продолжая держать 'триггер' нажатым), уменьшите рабочее давление воздуха до отметки 40-45 psi (0.28-0.32 МПа).



После этого нажав на клапан сброса давления (кнопка желтого цвета, за рукояткой оборудования), верните поршни в исходное положение. Затем, снова нажмите на 'триггер', переместите поршни до упора вперед и, снова, нажав на клапан сброса давления, верните поршни в исходное положение, тем самым, проверьте работоспособность распылительного оборудования.



Внимание! При наличии в конструкции распылителя функции автоматического возврата, во избежание поломки оборудования, не пытайтесь двигать поршни вручную!

Установка картриджа в распылительное оборудование

Возьмите картридж 750x750мл (1500 мл) с эластомерным материалом, поставьте его вертикально, затем открутите со штуцера картриджа сквозной пластиковый колпачок и вытащите из картриджа защитную пробку. После этого, насадите на штуцер статический смеситель и, с помощью пластикового колпачка, плотно прикрутите его к картриджу. После этого, взяв картриджную распылительную систему и направив ее вверх, установите в металлическую рамку держателя оборудования картридж с установленным на нем статическим смесителем. После этого, подсоедините к патрубку пластиковой форсунки статического смесителя угловой быстросъемный фитинг (соединенный через гибкий трубопровод с металлическим тройником-распределителем).



Перед установкой на картридж статического смесителя, убедитесь, что выходные сопла в штуцере картриджа не забиты. При необходимости удалите из них затвердевший эластомерный материал. Пластиковый колпачок и защитную пробку не выбрасывайте, они могут понадобиться Вам для герметизации картриджа и использования, не полностью израсходованного эластомерного материала, в дальнейшем.

Внимание! При установке картриджа со статическим смесителем в рамку держателя распылительного оборудования, держите оборудование в вертикальном положении!

Если после установки картриджа, оборудование будет направлено вниз или будет находиться в положении, близком к горизонтальному, эластомерные компоненты, находящиеся в картридже, могут вытечь через сопла картриджа и застыть в приемной части смесителя, что приведет к невозможности распыления и потребует замены статического смесителя, или может быть причиной разрыва пластикового корпуса картриджа уже в процессе распыления.



Для получения качественного 'факела' распыления эластомерного материала, пластиковая форсунка статического смесителя должна быть установлена на смесителе таким образом, чтобы кончик смесителя выступал над форсункой приблизительно на 1 мм.

Проведение распыления и нанесение эластомерного покрытия

Внимание! При распылении эластомерного материала соблюдайте технику безопасности и всегда используйте средства индивидуальной защиты: респиратор, защитные очки, спец. одежду.

После установки на картридж статического смесителя и подсоединения к форсунке смесителя углового быстросъемного соединения с гибким трубопроводом, нажмите на 'триггер' и, (продолжая держать оборудование в вертикальном положении) начните распыление эластомерного материала.



Через пару секунд, опустите оборудование и направьте 'факел' распыления в сторону или вниз (для этого, можно заранее повесить на стене большой лист бумаги или положить на полу несколько листов газеты), и распыляйте эластомерный материал еще в течение 3-5 секунд. Это позволит удалить воздушные пузыри в верхней части картриджа и распылит начальные, возможно недостаточно хорошо смешанные, эластомерные компоненты.

Далее, не отпуская триггера, направьте 'факел' распыления на покрываемую поверхность и наносите эластомерное покрытие равномерными плавными движениями с расстояния 1-1.5 метра. Для получения шагрени на эластомерном покрытии, после нанесения основного слоя, отойдите и проводите распыление эластомерного материала с расстояния 2 - 2.5 метра.



Для увеличения толщины слоя, после нанесения эластомерного покрытия на площадь 2-3 квадратных метра, вернитесь в исходную точку и повторно нанесите слой эластомерного материала на этот участок поверхности. Нанесение эластомерного покрытия тонкими слоями является более предпочтительным и позволяет избежать образования подтеков на вертикальных участках поверхности.

При повторном нанесении эластомерного покрытия, например, для получения более толстого слоя покрытия, перерыв между нанесенными слоями не должен превышать 20-25 минут. Если прошло большее время, рекомендуется зашкурить поверхность наждачной бумагой, обезжирить и только затем наносить дополнительные слои эластомерного покрытия. Гладкость эластомерного покрытия зависит от давления воздуха в системе, расстояния до покрываемой поверхности, угла наклона распылителя и диаметра сопла статического смесителя.





Если, после распыления, эластомерный материал в картридже оказался еще не полностью израсходован, направьте картриджную распылительную систему соплом вниз, отпустите триггер, нажмите на клапан сброса давления, после чего, вытащите картридж, отсоедините статический смеситель, протрите верхнюю часть штуцера картриджа, после чего, аккуратно переверните картридж в вертикальное положение, вставьте в штуцер картриджа защитную пробку и плотно прикрутите пластиковый колпачок.

Когда Вы снова приступите к работе, открутите пластиковый колпачок, вытащите пробку и подсоедините к картриджу новый статический смеситель. После этого, проведите вышеописанные процедуры подготовки оборудования к работе, после чего, проводите процесс распыления и нанесения эластомерного покрытия

***Внимание!** Картридж может содержать в себе не равные объемы эластомерных компонентов, что может привести в конце распыления, к подаче только одного компонента, поэтому не рекомендуется проводить распыление до полного опорожнения картриджа.*

Причины прекращения подачи эластомерного материала

1. Перед распылением эластомерный материал в картридже был слишком холодный (за счет повышенной вязкости и высокой реакционной способности продукта, подача эластомерного материала замедлялась и он застывал в трубке статического смесителя)
2. Картридж не взбалтывался или недостаточно взбалтывался перед распылением (за счет повышенной вязкости и высокой реакционной способности продукта, подача эластомерного материала замедлялась, и он застывал в трубке статического смесителя)
3. Воздушный компрессор не выдавал необходимого рабочего давления (из-за чего эластомерный материал, обладающий высокой реакционной способностью, медленно проходя через статический смеситель, набирал вязкость и застывал там).
4. Было установлено слишком низкое рабочее давление (из-за чего эластомерный материал, обладающий высокой реакционной способностью, также медленно проходил через статический смеситель, набирал вязкость и застывал там).
5. При проведении процесса распыления 'триггер' на оборудовании был отпущен (в результате даже короткой остановки подачи эластомерного материала, он набирал вязкость и застывал в статическом смесителе)
6. Использовались статические смесители с малым диаметром выходного отверстия (2.2 или 2.5). Для распыления полимочевины рекомендуется использовать статические смесители, с максимальным выходным диаметром отверстия - 3 мм.

Обслуживание и эксплуатация оборудования

Для обеспечения длительного срока службы, картриджная распылительная система требует правильного ухода. После проведения работ, тщательно очищайте рабочие части и элементы распылительного оборудования.

Внимание! Перед очисткой деталей распылительной системы всегда отсоединяйте оборудование от источника сжатого воздуха. Не допускайте отверждения эластомерных компонентов на рабочих частях распылительного оборудования.

Периодичность обслуживания оборудования

ЕЖЕДНЕВНО: Очищать детали и элементы распылительного оборудования от налипших на них эластомерных компонентов (особенно на поршнях и штоках распылительного оборудования).

ЕЖЕМЕСЯЧНО: Смазывать внутренние поршни и уплотнители. Для этого, выдавите несколько капель машинного масла на клапан впуска воздуха (в задней части распылительного оборудования). После этого, снова присоедините к компрессору, чтобы сжатый воздух протолкнул масло в рабочий механизм распылительного оборудования.

Запрещается:

- Подсоединять оборудование к источнику сжатого воздуха при давлении более 10 атм.
- Погружать оборудование или его отдельные части и элементы в растворитель.
- Работать на оборудовании при наличии неисправности или неисправных деталей
- Держать распылительное оборудование за шланг подачи сжатого воздуха.
- Использовать поврежденные картриджи с эластомерным материалом

Внимание! Помните, оборудование, работающее от сжатого воздуха, может представлять серьезную опасность для вашей жизни и здоровья.